PATENT 0505-1238P

NOV 2 8 2003

IN THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant:

Gen TANABE et al

Conf.:

Appl. No.:

10/649,775

Group:

Filed:

August 28, 2003

Examiner: UNASSIGNED

For:

REAR STRUCTURE OF MOTORCYCLE

# LETTER

Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450

November 28, 2003

Sir:

Under the provisions of 35 U.S.C. § 119 and 37 C.F.R. § 1.55(a), the applicant(s) hereby claim(s) the right of priority based on the following application(s):

Country

Application No.

Filed

JAPAN

2002-264204

September 10, 2002

A certified copy of the above-noted application(s) is(are) attached hereto.

If necessary, the Commissioner is hereby authorized in this, concurrent, and future replies, to charge payment or credit any overpayment to Deposit Account No. 02-2448 for any additional fee required under 37 C.F.R. §§ 1.16 or 1.17; particularly, extension of time fees.

Respectfully submitted,

BIRCH, STEWART, KOLASCH & BIRCH, LLP

James M. Slattery, #28,38

P.O. Box 747

Falls Church, VA 22040-0747

(703) 205-8000

Attachment(s)

0505-1238P

JMS/mlr

(Rev. 09/30/03)

10/649,775

Gen TANABE et al

REAR STRUCTURE OF MOTORCYCLE

Fied: Aug. 28,2003

Biral Stanat Valori 28,1

Birch, Stewart, Kolosch Birch

A 国 特 許 庁 (503) 205-8000

JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application:

2002年 9月10日

出願番号 Application Number:

特願2002-264204

[ST. 10/C]:

[ J P 2 0 0 2 - 2 6 4 2 0 4 ]

出 願 人
Applicant(s):

本田技研工業株式会社

· E 宁 **人** 

今井

8月18日

2003年



特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 【書類名】 特許願

【整理番号】 H102257101

【提出日】 平成14年 9月10日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 F01N 7/08

B62K 7/02

【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研

究所内

【氏名】 田辺 元

【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県和光市中央1丁目4番1号 株式会社本田技術研

究所内

【氏名】 平尾 直久

【特許出願人】

【識別番号】 000005326

【氏名又は名称】 本田技研工業株式会社

【代理人】

【識別番号】 100067356

【弁理士】

【氏名又は名称】 下田 容一郎

【選任した代理人】

【識別番号】 100094020

【弁理士】

【氏名又は名称】 田宮 寛祉

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 004466

【納付金額】 21,000円

# 【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 9723773

【包括委任状番号】

0011844

【プルーフの要否】

要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 自動二輪車の後部構造

【特許請求の範囲】

【請求項1】 車体に前から後へ前輪、エンジン、後輪をこの順に配置し、前記エンジンから後方へ排気管を延ばし、この排気管の後端に消音器を備えた自動二輪車において、

前記消音器を、車体フレームの後部で左・右リヤフレーム間に且つ前記後輪の上方に配置し、

前記排気管の後部を、前記左リヤフレーム又は右リヤフレームに寄せて配置した後に前記消音器に接続し、

前記排気管の後部と右リヤフレーム又は左リヤフレームとの間に、車載部品を 置くことのできるスペースを確保したことを特徴とする自動二輪車の後部構造。

【請求項2】 前記車載部品は、前記車体フレームの後部にシートを着脱自在に係止するシートロック機構を開閉するためのキーシリンダであることを特徴とする請求項1記載の自動二輪車の後部構造。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は自動二輪車の後部構造の改良技術に関する。

[0002]

【従来の技術】

自動二輪車において、エンジンから後方へ排気管を延ばし、この排気管の後端 に消音器を備えた後部構造が知られている(例えば、特許文献 1 参照。)。

[0003]

【特許文献1】

特許第2723311号公報(第2-4頁、第1・第3・第5図)

[0004]

特許文献1によれば、従来の自動二輪車の後部構造は、車体に前から後へ前輪 、エンジン、後輪をこの順に配置し、エンジンから後方へ排気管を延ばし、この 排気管の後端に消音器を備え、この消音器を、車体フレームの後部で左・右シートレール間に且つシートレールから上方へ突出させて配置したというものである。

# [0005]

#### 【発明が解決しようとする課題】

ところで、自動二輪車にはバッテリやキーシリンダ等の各種車載部品があり、 これら車載部品の配置スペースを十分に確保することが求められる。消音器の前 に配置されているシートの下などを有効に活用できれば、車載部品の配置スペー スとして用いることができる。

しかしながら、上記従来の自動二輪車は、車体中心を通した排気管の後端を、シート下で消音器に接続したものである。これでは、排気管から出る熱気の影響を考えると、このようなスペースに耐熱性の小さい車載部品を配置することは難しい。新たに車載部品を配置するスペースを確保するのでは、自動二輪車が大型になるので、得策ではない。

# [0006]

そこで本発明の目的は、自動二輪車が大型化することなく、自動二輪車に車載 部品を配置するスペースを確保できる技術を提供することにある。

#### [0007]

#### 【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するために請求項1は、車体に前から後へ前輪、エンジン、後輪をこの順に配置し、エンジンから後方へ排気管を延ばし、この排気管の後端に消音器を備えた自動二輪車において、

消音器を、車体フレームの後部で左・右リヤフレーム間に且つ後輪の上方に配置し、

排気管の後部を、左リヤフレーム又は右リヤフレームに寄せて配置した後に消 音器に接続し、

排気管の後部と右リヤフレーム又は左リヤフレームとの間に、車載部品を置く ことのできるスペースを確保したことを特徴とする自動二輪車の後部構造である

#### [0008]

排気管の後部を、左リヤフレーム又は右リヤフレームに寄せて配置することで、排気管の後部と右リヤフレーム又は左リヤフレームとの間に、車載部品を置くことのできるスペースを十分に確保することができる。しかも、自動二輪車が大型になることはない。

排気管とは反対側のスペースに車載部品を配置するので、排気管の熱影響を極力抑制することができる。このため、自動二輪車に車載部品を搭載することが一層容易になる。

# [0009]

請求項2は、車載部品が、車体フレームの後部にシートを着脱自在に係止する シートロック機構を開閉するためのキーシリンダであることを特徴とする。

排気管の熱影響が少ない位置にキーシリンダの配置スペースを容易に確保する ことができる。

# [0010]

# 【発明の実施の形態】

本発明の実施の形態を添付図面に基づいて以下に説明する。なお、「前」、「後」、「左」、「右」、「上」、「下」は運転者から見た方向に従う。また、図面は符号の向きに見るものとする。

#### $[0\ 0\ 1\ 1]$

図1は本発明に係る自動二輪車の左側面図である。この自動二輪車10は、クレードル型車体フレーム20と、車体フレーム20のヘッドパイプ21に取付けたフロントフォーク31と、フロントフォーク31に取付けた前輪32と、フロントフォーク31に連結したハンドル33と、車体フレーム20の上部に取付けた燃料タンク34並びにエアチャンバ35と、車体フレーム20から後方へ延設したシートレール40と、シートレール40に取付けた前部シート51並びに後部シート52と、車体フレーム20のクレードルスペース内に配置した4サイクルエンジン53と、エンジン53の排気口に排気管54を介して接続した消音器55と、車体フレーム20の後部にリヤクッション(図示せず)で懸架したスイングアーム56と、スイングアーム56に取付けた後輪57と、を主要な構成部

材とし、車体11を想像線にて示すカウル58で覆ったフルカウリングタイプの車両である。

# $[0\ 0\ 1\ 2]$

車体11は、車体フレーム20及びシートレール40からなる。シートレール40は、シート(前部・後部シート51,52)を支えるリヤフレームである。 前部シート51には運転者が座ることができ、後部シート52には同乗者が座る ことができる。

#### [0013]

排気管 5 4 は、エンジン 5 3 の前部に備えた排気口からエンジン 5 3 の下方を通って車体フレーム 2 0 の後方へ延び、その後端から車体フレーム 2 0 に沿って上方へ延び、その上端からシートレール 4 0 に沿って消音器 5 5 まで延びた金属管である。 6 1 は排気管 5 4 を覆う熱遮蔽管、 6 2 は消音器 5 5 の上部を覆う熱遮蔽板、 6 7 は消音器 5 5 の左右後部を覆うプロテクタである。プロテクタ 6 7 は、リヤフェンダ 8 2 を取付けるためのステー 8 1 に取付けられた保護板である

#### [0014]

このように自動二輪車10は、車体11に前から後へ前輪32、エンジン53、後輪57をこの順に配置し、エンジン53から後方へ排気管54を延ばし、この排気管54の後端に消音器55を備えるとともに、消音器55を、車体フレーム20の後部でシートレール40の左・右シートレール間に且つ後輪57の上方に配置したものである。

図中、63はフロントフェンダ、64はラジエータ、65はスタンドである。

#### [0.015]

図2は本発明に係る車体の左側面図、図3は本発明に係る車体の平面図である。 図2及び図3において、車体フレーム20は、ヘッドパイプ21と、ヘッドパイプ21から後方へ延びた左右のメインフレーム22, 22と、メインフレーム22, 22の後端からから下方へ延びた左右のセンタフレーム23, 23 (この図では左だけを示す。以下同じ)と、ヘッドパイプ21並びにメインフレーム22, 22の前部から後下方へ延びた左右のダウンフレーム24, 24と、ダウ

ンフレーム24,24の下端からメインフレーム22,22の後部へ延びた左右のアッパフレーム25,25と、図示せぬ複数のクロスメンバと、からなる。 これらのフレーム構成部材の一部又は全部は鋳造品である。

# [0016]

ダウンフレーム 2 4 , 2 4 は、前部に内外貫通した左右の貫通孔 2 4 a , 2 4 a を有する。これらの貫通孔 2 4 a , 2 4 a は想像線にて示す吸気管 6 6 , 6 6 を通すことができる。吸気管 6 6 , 6 6 は、カウル 5 8 の前部の空気取入口 5 8 a , 5 8 a にエアチャンバ 3 5 の吸気口 3 5 a , 3 5 a を接続するパイプである。又は、貫通孔 2 4 a , 2 4 a を吸気管 6 6 , 6 6 の一部として用いることもできる。

# [0017]

ところで、車体フレーム20は、左右のメインフレーム22,22の後部上部から上方へ左右のブラケット26,26を延したものである。左右のブラケット26,26は、前部に燃料タンク支持部27,27を形成するとともに、後部にシートレール取付部28,28にシートレール40をボルト29・・・(・・・は複数を示す。以下同じ。)によって取付けることで、車体フレーム20の後部上部から後方へシートレール40を延すことができる。燃料タンク支持部27,27は車幅方向に貫通した貫通孔である。

# [0018]

図4は本発明に係るシートレールの平面図、図5は本発明に係るシートレールの分解図である。

シートレール40は、車幅方向中心CLで分割した左シートレール40L及び右シートレール40Rで構成し、左・右シートレール40L,40R間に3本のクロスメンバ、すなわち前から後方へ順に前上部クロスメンバ47、前下部クロスメンバ48及び後部クロスメンバ49を掛け渡したものである。

# [0019]

左・右シートレール40L, 40Rは、上面並びに下面がほぼ平坦な左右二分割の鋳造品である。すなわち、左・右シートレール40L, 40Rは、成型時に

それぞれ車幅方向へ分割可能な割型にて成形可能とするために、車幅方向の面 ( 上・下面)を概ね水平な平坦面としたものである。

#### [0020]

このような左・右シートレール40L,40Rは、前端部(図左側)のレール取付部41・・・と、レール取付部41・・・の後方に形成した燃料タンク支持部42,42と、燃料タンク支持部42,42の後方に形成した前上部連結部43,43並びに前下部連結部44,44と、前下部連結部44,44の後方に形成した後部連結部45,45と、後端部(図右側)から車幅方向中心CLへ向かって延びる延長部46,46と、その先端同士を互いに合わせるためのフランジ46a,46aと、を一体に設けたものである。

燃料タンク支持部42,42は車幅方向に貫通した貫通孔である。

#### [0021]

①前上部連結部 43, 43間に前上部クロスメンバ 47を上から重ねてボルト等の締付部材 B1 · · · で組付け、②前下部連結部 44, 44間に前下部クロスメンバ 48の両端を挟んでボルト等の締付部材 B2 · · · で組付け、③後部連結部 45, 45に後部クロスメンバ 49を上から重ねてボルト等の締付部材 B3 · · · で組付け、④フランジ 46a, 46a同士を合わせてボルト等の締付部材 B4 · · · で組付けることで、左・右シートレール 40L, 40R同士を組合わせることができる。

#### [0022]

このように、シートレール 40 は、上面がほぼ平坦な鋳造品とするとともに、 少なくとも 1 本のクロスメンバ  $47 \sim 49$  を備え、このクロスメンバ  $47 \sim 49$  はボルト等の締付部材  $81 \sim 84$  により、後から取付けることができる。

#### [0023]

ところで、図5に示すように延長部46,46には、板材からなるフックプレート68(シート取付部材68)をボルト等の締付部材B5,B5により、後から取付けることができる。フックプレート68は、後部シート52(図1参照)の後部を取付ける部材である。

# [0024]

図6は本発明に係る車体後部の要部平面図、図7は本発明に係る前部シート周 りを左側方から見た断面図である。

図6は、消音器55を左・右シートレール40L,40R(左・右リヤフレーム40L,40R)間に配置するとともに、排気管54の後部を、右シートレール40に寄せて配置した後に消音器55に接続し、排気管54の後部と左シートレール40Lとの間に車載部品、例えば、バッテリ72やキーシリンダ74を置くことのできるスペースSpを十分に確保したことを示す。

キーシリンダ74は、車体フレーム20の後部に後部シート52 (図7参照)を着脱自在に係止するシートロック機構90を開閉する部材である。

# [0025]

このように、排気管54とは反対側のスペースSpを有効に使用して、車載部品72,74を配置するので、排気管54の熱影響を極力抑制することができる。このため、自動二輪車10に車載部品72,74を搭載することが一層容易になる。しかも、自動二輪車10が大型になることはない。

# [0026]

詳しくは、前部シート51の下方のスペースSpに配置した電装品収納ボックス71をシートレール40に取付け、上開放の電装品収納ボックス71にバッテリ72を収納し、さらに、電装品収納ボックス71の前下部にステー73を設け、このステー73にキーシリンダ74を取付けた。

排気管54の熱影響が少ない位置にキーシリンダ74の配置スペースを容易に 確保することができる。

さらには、バッテリ72を電装品収納ボックス71で囲うこことができ、キーシリンダ74をステー73で囲うことができるので、この結果、排気管54の熱影響をより一層排除することができる。

#### [0027]

図6に想像線にて示すカウル58は、後部左右に走行風導入孔58b,58b を有する。カウル58内に配置されたリヤブレーキ用リザーブタンク77の液量 を、走行風導入孔58bを通して目視で確認することができる。

従って、リヤブレーキ用リザーブタンク77の液量を確認する確認用孔をカウ

ル58に新たに設ける必要はない。さらには、カウル58内にリヤブレーキ用リザーブタンク77を配置したので、自動二輪車10の外観性が高まる。

#### [0028]

図8は本発明に係る後部シート周りを左側方から見た断面図、図9は本発明に係るシートレール、後部シート、消音器周りの背面図であり、左・右シートレール40L,40R(左・右リヤフレーム40L,40R)から下方へ左右のステー81,81を延ばし、これらのステー81,81にリヤフェンダ82を取付けたことを示す。

#### [0029]

より具体的には、消音器55は左・右シートレール40L,40Rの後端よりも後方へ延びている。左・右シートレール40L,40Rの後端にボルト止めした左右のステー81,81を、消音器55の後部の下方まで後下方へ延ばし、その先端にリヤフェンダ82の上部左右をボルト止め等によって取付けた。

#### [0030]

リヤフェンダ82は、消音器55の下方に配置し後下方へ延びる部材であり、 後部下部にブラケット83を備えるとともに、後部上部にライセンスプレートランプ85(ナンバプレートランプ85)を備える。ブラケット83はナンバプレート84を取付ける部材である。ライセンスプレートランプ85は、ナンバプレート84を照らす照明灯である。

#### [0031]

リヤフェンダ82にナンバプレート84及びライセンスプレートランプ85を備えることができるので、ナンバプレート84を照明するのに最適な位置にライセンスプレートランプ85を配置することができる。従って、ナンバプレート84に表示された番号の視認性をより高めることができる。

左右のステー81,81は、さらに左右のリヤウインカ86,86 (図9参照)を備える。

#### [0032]

さらにシートレール40(左・右シートレール40L, 40R)は、消音器5 5より高位にテールランプ87を設けたものである。テールランプ87は、小型 で熱的耐久性も比較的大きい発光ダイオード(LED)からなる。このため、テールランプ87を消音器55の近傍に配置することができる。

#### [0033]

このように、左・右シートレール40L、40Rに、消音器55より高位に、リヤフェンダ82に備えたランプ85とは別のランプ87を設けることで、車体後部に備えるランプ85、87を消音器55の上下に分けたので、各ランプ85、87を小型化できる。

88は消音器ハンガである。

# [0034]

ところで、自動二輪車10の外観性を高めるとともに軽量化を図るために、車体後部の形状に合わせて、図9に示すように、左右のステー81,81周りやリヤフェンダ82周りを小型化している。具体的には、リヤフェンダ82における上部取付部分、すなわち左右のステー81,81に取付ける部分の幅(車幅方向の寸法)を、消音器55の上部55aの幅と同じ又は小さく設定してある。このため、左右のステー81,81は外観性等を考慮し、後方へ延びるにつれてステー81,81間の間隔が狭まるように折曲げ形成されることになる。

#### [0035]

これに対して消音器55は、図9のように背面から見たときに、上部55aが幅広で下部55bが幅狭の略テーパ状を呈する。このテーパの角度については、ステー81,81の狭まる角度に概ね対応すればよい。

# [0036]

このようにすることで、左・右シートレール40L、40R、左右のステー8 1、81並びにリヤフェンダ82と消音器55との間の隙間を、概ね均一にする ことができる。隙間を均一にしたので、消音器55からの熱気によって左・右シ ートレール40L、40R、左右のステー81、81並びにリヤフェンダ82の 一部だけが局部的に高温になる心配はない。

#### [0037]

さらには、消音器55の形状を左・右シートレール40L,40R、左右のステー81,81並びにリヤフェンダ82の形状に合わせて、上部が幅広で下部が

幅狭の略テーパ状にすることができるので、容易に消音器55を配置することができる。さらにまた、消音器55の形状を、上部55aが幅広で下部55bが幅狭の略テーパ状にしたので、消音器55の容量(膨張室の室内容量)を十分に確保することができる。

# [0038]

当然のことながら、消音器55の幅やステー81,81間の間隔は、想像線にて示すカウル58のリヤカウル部分の幅よりも小さい。従って、自動二輪車10の外観性は高まる。

#### [0039]

以上の説明から明らかなように、消音器55を、左・右シートレール40L,40R(左・右リヤフレーム40L,40R)間で、左・右シートレール40L,40Rの上端よりも下方に、且つ、後輪57(図1参照)の上方に配置し、左・右シートレール40L,40Rから下方へステー81,81を延ばし、これらのステー81,81に消音器55の下方に配置したリヤフェンダ82を取付け、消音器55を背面から見たときに、上部55aが幅広で下部55bが幅狭の略テーパ状を呈するようにしたので、消音器55の形状を車体後部の形状に合わせることができる。

#### [0040]

従って、消音器55並びにリヤフェンダ82を容易に配置することができ、左・右シートレール40L,40R間に消音器55を配置するとともに、消音器55の下方にリヤフェンダ82を配置したにもかかわらず、左・右シートレール40L,40Rの上に後部クロスメンバ49を掛け渡し、その上に後部シート52を設けて人が乗ったり、荷物を積むことができる。さらには、自動二輪車10を小型、軽量にできるとともに、外観性を高めることができる。

#### [0041]

図8に示すように、消音器55の上半分を熱遮蔽板62で覆うために、シートレール40の上に熱遮蔽板62を配置し、この熱遮蔽板62の上に後部シート52を配置した。消音器55からの熱気が後部シート52側へ伝わることを、熱遮蔽板62で防ぐことができる。

# [0042]

さらには、後部シート52の前部を係止するシートロック機構90 (シート係 止部材90) を、後部クロスメンバ49に設けた。

フックプレート 6.8 の後端部に後部シート 5.2 を引っ掛けることで、シートレール 4.0 にフックプレート 6.8 にて後部シート 5.2 の後端部を取外し可能に取付けることができる。

#### [0043]

上述のように、左・右シートレール40L, 40Rに設けられた後部シート5 2は、消音器55より高位に配置したものであり、消音器55よりも幅広である (図9参照)。従って、消音器55からの熱気を幅広の後部シート52で遮蔽す ることができる。このため、熱気が乗員側へ上昇することをより一層抑制するこ とができる。

#### [0044]

左右のステー81,81は、消音器55よりも車幅方向外側を通り、板面を車幅方向に向けた比較的幅広の板材である。また、左右のステー81,81間の間隔(車幅方向の寸法)は、想像線にて示すカウル58のリヤカウル部分の幅よりも小さい。このため、ステー81,81は遮熱部材の役割も果たすことができる

#### [0045]

図8に示すように、熱遮蔽板62は、後部シート52の下方に収納部62aを一体に設けたものである。この収納部62aにロック具69等の収納物を入れることができる。ロック具69は、駐車時に車輪をロックするための盗難防止具であり、例えば略U字状のロック片とこのロック片の一対の脚に挿入するロック棒とからなる。

#### [0046]

図10は本発明に係るシートロック機構周りを正面から見た断面図であり、後 部クロスメンバ49の上部にシートロック機構90を取付けたことを示す。

シートロック機構90は、後部シート52 (図8参照)の前部下部から垂下した上向きコ字状のストライカ91をロックする、シートキャッチユニットである

。このようなシートロック機構90は、後部クロスメンバ49に取付けたフレーム部92と、フレーム部92に左右スイング可能に取付けたフック93並びに掛止部材94と、フック93と掛止部材94との間に掛けた引張ばね95と、からなる。

# [0047]

フック93は、ストライカ91を施錠するロック部材である。掛止部材94は、フック93とストライカ91との施錠状態を維持するためにフック93を掛止するロック保持部材である。引張ばね95は、フック93と掛止部材94との係合関係を維持するために弾発する弾発部材である。

#### [0048]

掛止部材94と、キーシリンダ74との間は、ワイヤケーブル96で連結している。キーシリンダ74の解除操作によって、ワイヤケーブル96を介して掛止部材94及びフック93をアンロックさせることができる。

#### [0049]

図11は本発明に係る熱遮蔽板の平面図であり、熱遮蔽板62の全体構造を示す。この熱遮蔽板62は、後部寄りの位置に且つ車幅方向中心CLに収納部62 aを設け、収納部62aの左右両側に収納仕切板62b、62bを設け、前部に左右の前部シート取付孔62c、62cを設け、前後方向中央部に左右のクロスメンバ取付孔62d、62dを設け、後部に左右のフック取付孔62e,62eを設け、前端且つ左側に大きく切り欠いたボックス取付部62fを設けたものである。

#### [0050]

上記図6及び図8を参照しつつ説明すると、前部シート取付孔62c、62cは前部シート51の後部を取付ける孔である。クロスメンバ取付孔62d、62dは後部クロスメンバ49を取付ける孔である。フック取付孔62e,62eはフックプレート68を取付ける孔である。ボックス取付部62fは電装品収納ボックス71を取付ける孔である。

前部シート取付孔62c、62cからボルトB6(図7参照)を通して、前部シート51の後部を左・右シートレール40L、40Rに取付けることができる

0

# [0051]

本発明は、上記図6、図8及び図11に示すように、シートレール40に上方から、エンジン排気消音器用熱遮蔽板62を重ね、この熱遮蔽板62に上方から、後部シート52の後部を取付けるフックプレート68(シート取付部材68)や後部クロスメンバ49を重ね、シートレール40に熱遮蔽板62並びにフックプレート68をボルトにて共締めするとともに、シートレール40に熱遮蔽板62並びに後部クロスメンバ49をボルトにて共締めするように構成したことを特徴とする。

#### [0052]

すなわち、シートレール40に熱遮蔽板62並びにフックプレート68を重ね てボルトにて締付けるとともに、シートレール40に熱遮蔽板62並びに後部ク ロスメンバ49を重ねてボルトにて締付けるようにした。

従って、シートレール40に熱遮蔽板62、フックプレート68、後部クロスメンバ49を簡単な作業で組付けることができ、組付作業性が高まる。

#### [0053]

以上の説明を図5に基づいてまとめて述べる。左右二分割のシートレール40 L, 40 Rに締付部材B1~B4で後から取付けることができるクロスメンバ47~49に、シート係止部材90(図10参照)を設けたので、シートレール40L, 40 Rにはシート係止部材90を設けなくてすむ。このため、シートレール40L, 40 Rの形状が簡単になるので、鋳造による成型が容易である。鋳造品とすることで左右二分割のシートレール40L, 40 Rを容易に製造することができる。

# [0054]

一方、クロスメンバ47~49はシート係止部材90を設けるだけなので、簡単な形状にすることができる。このため、簡単な形状のプレス成形品等とすることができるので、容易に製造することができる。

# [0055]

このように、容易に製造できる左右二分割のシートレール40L、40Rとク

ロスメンバと47~49を、締付部材により組合わせて一体化することができるので、シートレール40をより容易に生産することができる。

#### [0056]

さらには、シートレール40が、車幅方向中心で分割した左・右シートレール40L,40Rを構成したので、左・右シートレール40L,40Rをそれぞれ車体幅方向に分割可能な割型にて成形することができ、成型が一層容易である。

# [0057]

なお、上記実施の形態において、排気管 5 4 の後部を、左リヤフレーム 4 0 L に寄せて配置した後に消音器 5 5 に接続し、排気管 5 4 の後部と右リヤフレーム 4 0 R との間に、車載部品 7 2 , 7 4 を置くことのできるスペース S p を確保してもよい。

また、車載部品は、バッテリ72やキーシリンダ74に限定されるものではない。

#### [0058]

# 【発明の効果】

本発明は上記構成により次の効果を発揮する。

請求項1は、排気管の後部を、左リヤフレーム又は右リヤフレームに寄せて配置することで、排気管の後部と右リヤフレーム又は左リヤフレームとの間に、車載部品を置くことのできるスペースを十分に確保することができる。しかも、自動二輪車が大型になることはない。

排気管とは反対側のスペースに車載部品を配置するので、排気管の熱影響を極力抑制することができる。このため、自動二輪車に車載部品を搭載することが一層容易になる。

# [0059]

請求項2は、車載部品が、車体フレームの後部にシートを着脱自在に係止する シートロック機構を開閉するためのキーシリンダなので排気管の熱影響が少ない 位置にキーシリンダの配置スペースを容易に確保することができる。

# 【図面の簡単な説明】

#### 【図1】

本発明に係る自動二輪車の左側面図

【図2】

本発明に係る車体の左側面図

【図3】

本発明に係る車体の平面図

【図4】

本発明に係るシートレールの平面図

【図5】

本発明に係るシートレールの分解図

図 6

本発明に係る車体後部の要部平面図

【図7】

本発明に係る前部シート周りを左側方から見た断面図

【図8】

本発明に係る後部シート周りを左側方から見た断面図

【図9】

本発明に係るシートレール、後部シート、消音器周りの背面図

【図10】

本発明に係るシートロック機構周りを正面から見た断面図

【図11】

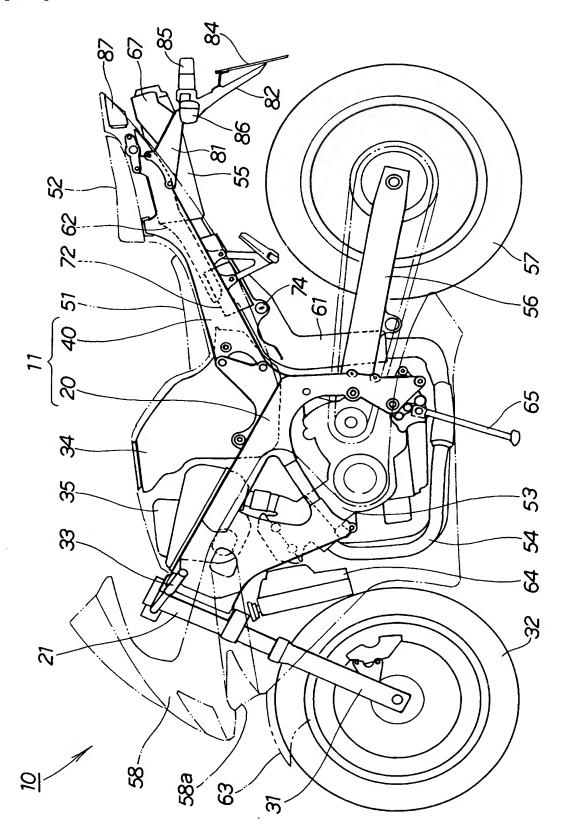
本発明に係る熱遮蔽板の平面図

【符号の説明】

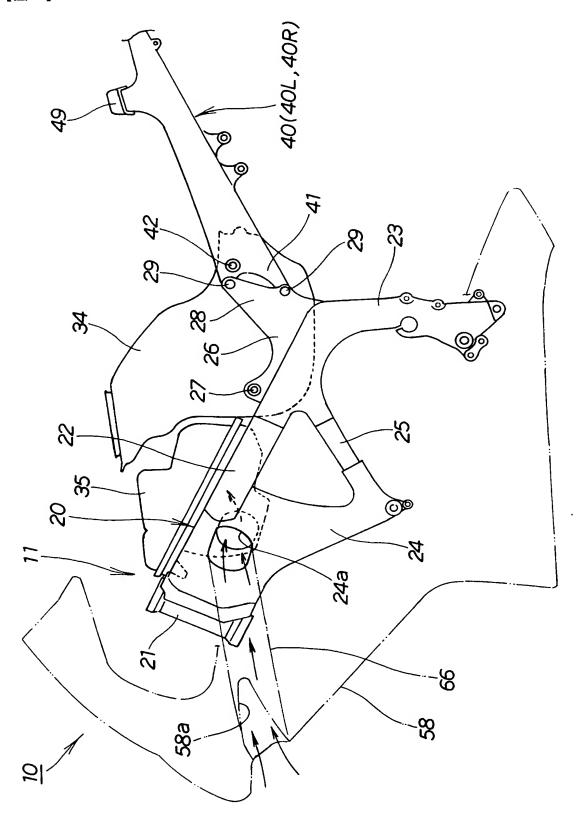
10…自動二輪車、11…車体、20…車体フレーム、32…前輪、40L, 40R…左・右リヤフレーム(左・右シートレール)、52…シート(後部シート)、53…エンジン、54…排気管、55…消音器、57…後輪、72,74 …車載部品(バッテリ、キーシリンダ)、90…シートロック機構、Sp…スペース。

【書類名】 図面

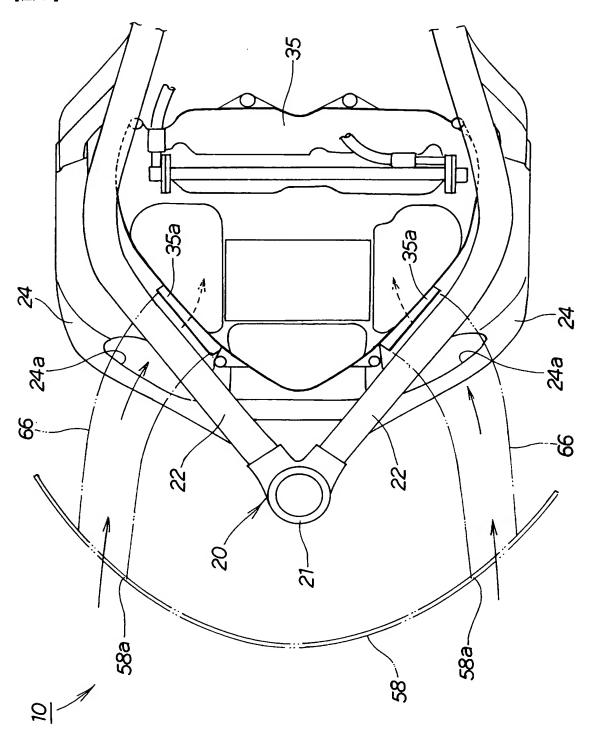
# 【図1】



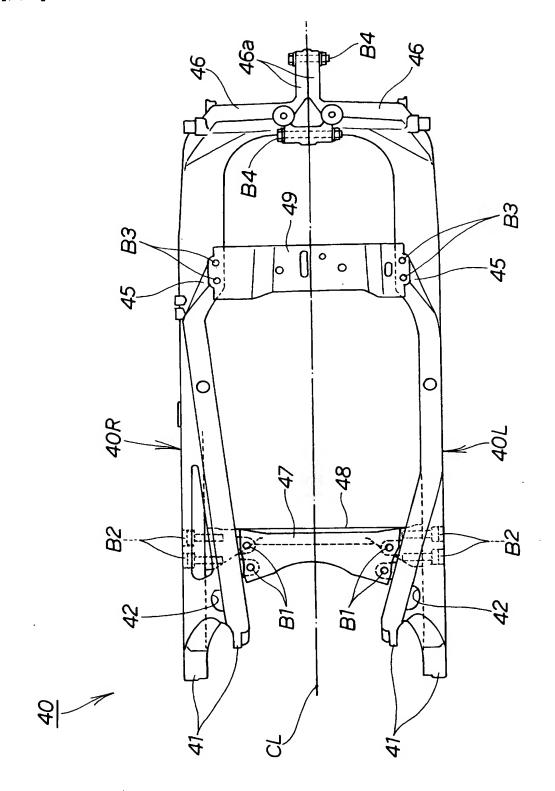
【図2】



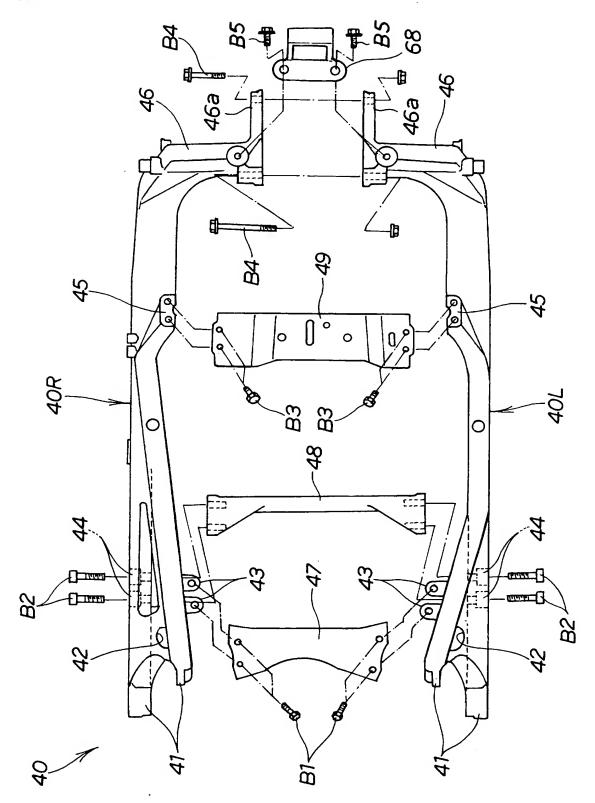
【図3】



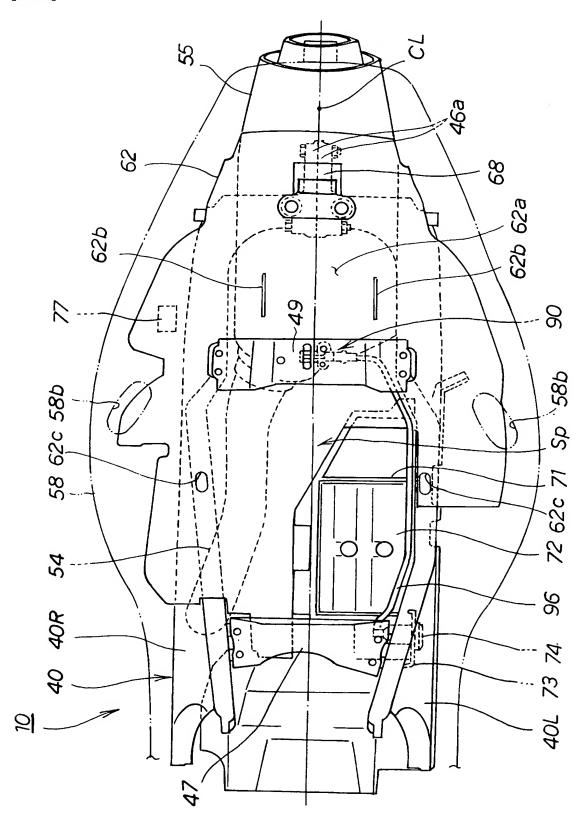
【図4】



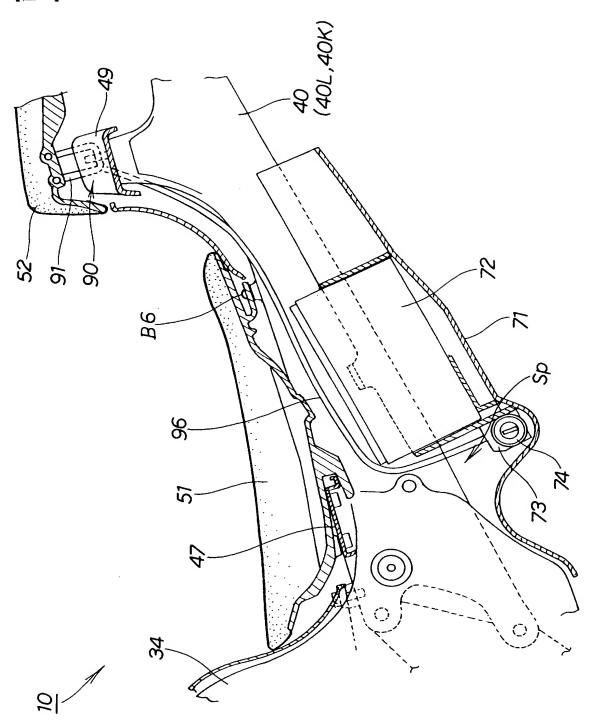
【図5】



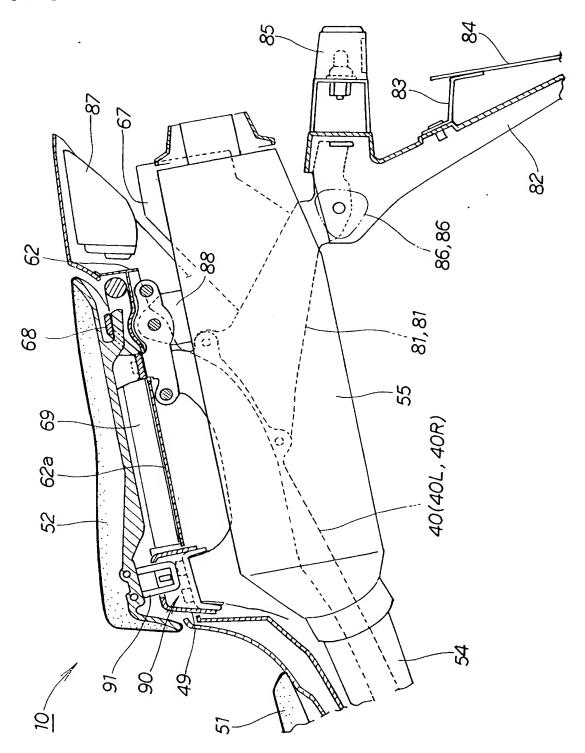
【図6】



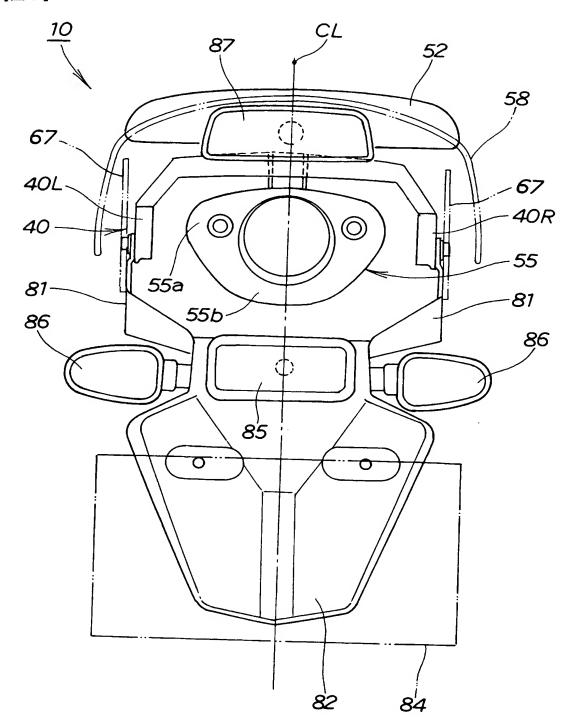
【図7】



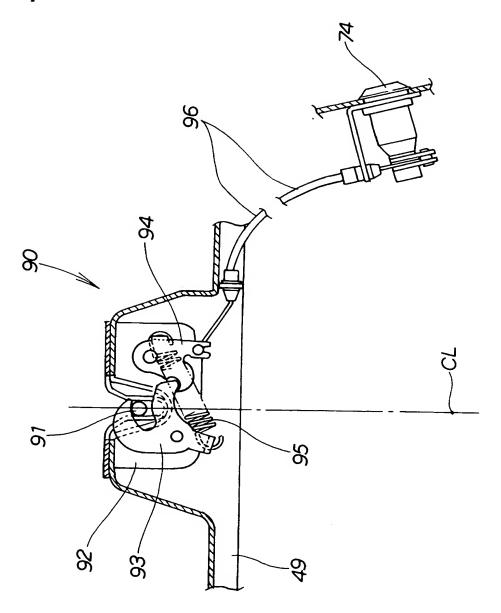
【図8】



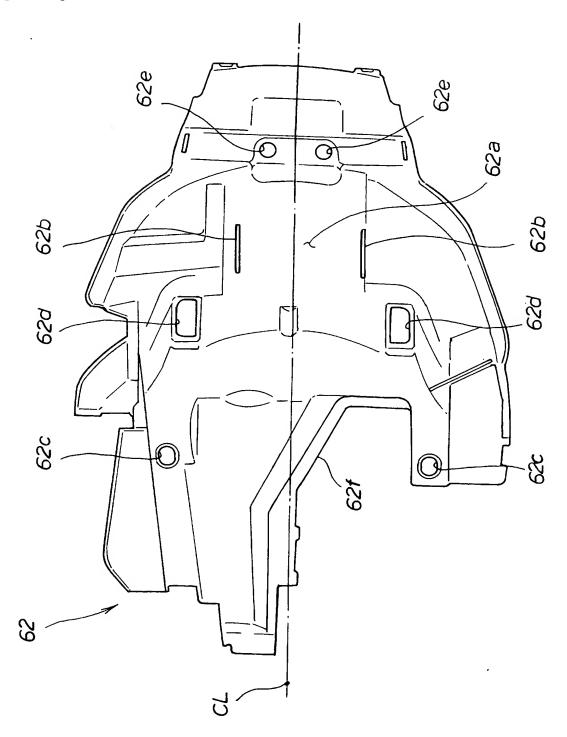
【図9】



【図10】



【図11】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 自動二輪車が大型化することなく、自動二輪車に車載部品を配置するスペースを確保できること。

【解決手段】 自動二輪車10は、車体に前から後へ前輪、エンジン、後輪をこの順に配置し、エンジンから後方へ排気管54を延ばし、この排気管の後端に消音器55を備える。消音器を、車体フレームの後部で左・右リヤフレーム40L,40R間に且つ後輪の上方に配置した。排気管の後部を、右リヤフレームに寄せて配置した後に消音器に接続した。排気管の後部と左リヤフレームとの間に、車載部品としてのバッテリ72やキーシリンダ74を置くことのできるスペースSpを確保した。

【選択図】 図 6

# 特願2002-264204

# 出願人履歴情報

識別番号

[000005326]

1. 変更年月日 [変更理由] 1990年 9月 6日

新規登録

住 所

東京都港区南青山二丁目1番1号

氏 名

本田技研工業株式会社